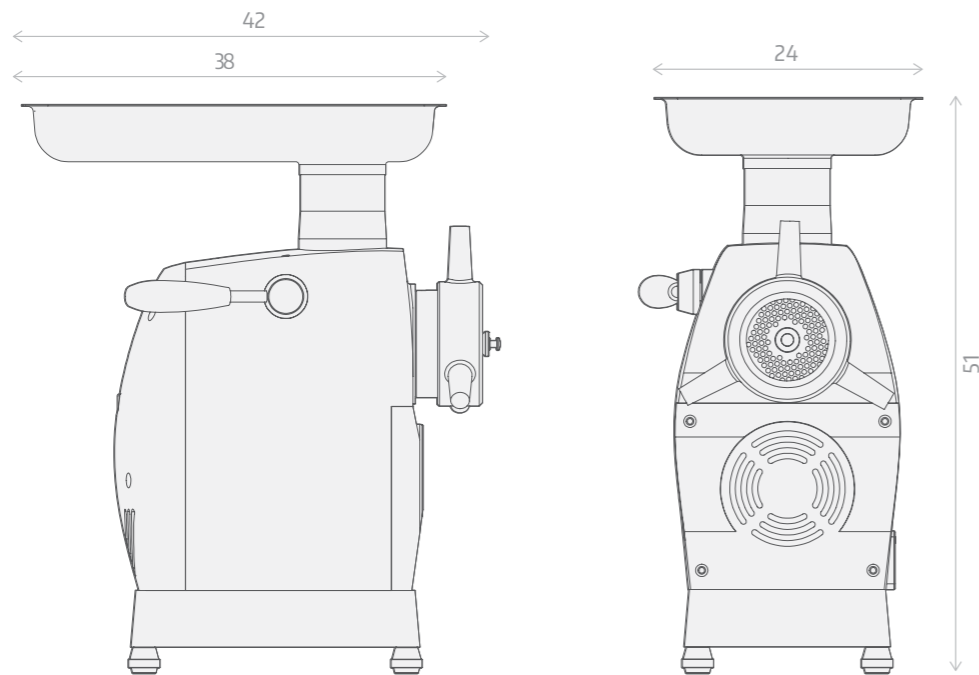


## Attributes

- table-top model constructed from aluminum alloy
- unique space-saving design
- Ability to release the barrel by the lever and place its complete set in the refrigerator
- Reverse motor key to release blocked meat without opening the barrel
- Barrel set constructed from stainless steel (304), approved by the Ministry of Health to protect the meat health and prevent the growth of bacteria.
- easy cleaning
- Italian cutting blade and cutting plate
- Equipped with handguard providing safe operation
- Electro-motor with high torque at start-up, designed for continuous operation under license from ACEC from Belgium
- Suitable for use in restaurants, small and medium butcher shops, etc.
- One year warranty as well as spare parts support for ten years

## ویژگی‌ها

- مدل رومیزی با بدنه ساخته شده از آلومینیوم آلیاژی
- طراحی منحصر به فرد به منظور صرفه جویی در فضا
- امکان آزاد کردن گلولی با اهرم و قرار دادن مجموعه کامل آن در یخچال
- کلید دور معکوس موتور برای آزاد کردن گوشت مسدود شده بدون نیاز به باز کردن گلولی
- مجموعه کامل گلولی ساخته شده از فولاد ضد زنگ (stainless steel 304 AISI) تایید شده توسط وزارت بهداشت، جهت حفظ سلامت گوشت و جلوگیری از رشد باکتری‌ها
- تمیز کردن آسان
- تیغه و پنجره ای‌تالیایی
- مجهز به محافظ دست جهت ایمنی در کار
- الکترو موتور با نیروی گشتاور بالا در لحظه استارت، طراحی شده برای کار مستمر بدون محدودیت زمانی و تحت لیسانس ACEC از بلژیک
- مناسب برای استفاده در رستوران‌ها، فروشگاه‌های قصابی کوچک و متوسط و ...
- دارای یکسال گارانتی و ده سال خدمات پس از فروش



MINCER TE22		
Motor Power	KW(HP)	1.5 (2)
Output	Kg/h	270
Weight	kg	36
Voltage	v	220

چرخ گوشت  
TE22  
MINCER

اندازه مناسب و زیبا



چرخ گوشت صنعتی مدل TE22 بر اساس نیاز فروشگاه‌های کوچک و متوسط ساخته شده تا با اندازه مناسب، وزن کم و کارایی بالا بتواند نیاز این گروه از مشتریان را مرتفع سازد. این دستگاه جهت حفظ سلامت مردم و همچنین بالا بردن طول دوره بهره‌برداری از بالاترین استانداردهای صنعت مواد غذایی بهره برده است. ابعاد مناسب و مصرف بهینه انرژی، از دیگر محاسن این مدل از محصولات شرکت می‌باشد.

The TE22 industrial mincer is developed based on the requirements of small and medium-sized stores so that it can meet the needs of these groups with its small dimensions, low weight, and high performance. Also, compliance with the food industry standards in the construction of this product can guarantee hygiene, safety. Optimal energy consumption is another advantage of this product.